

Стыковой сварочный аппарат SUD 250 Н



Гидравлический стыковой сварочный аппарат SUD 50-250Н. Предназначен для монтажа труб из полиэтилена (высокого и низкого давления) и полипропилена.

Машина оборудована датчиком температуры и таймером, для надежного контроля за сварочным процессом.

Комплектация:

- **центратор** (изготовлен из алюминия, легко транспортировать аппарат и перемещать по строительной площадке);
- **гидростанция;**
- **торцеватель** с электроприводом (съемные двухсторонние ножи);
- **нагревательный элемент** (покрыт тефлоном, который исключает прилипание труб, а также имеет встроенный датчик температуры);
- **комплект вкладышей** на диаметры 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 мм;
- контейнер для торцевателя и сварочного зеркала;
- **запасной комплект ножей для торцевателя;**
- набор инструментов (отвертка, гаечный ключ, болты, гайки).

Характеристика	Значение
Материал свариваемых труб	PE, PP and PVDF
Диаметры свариваемых труб, мм	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250
Рабочая температура окружающей среды	-5 .. +45С
Диапазон давления	0~6.3 МПа
Источник питания	220В 50 Гц
Полная мощность	3,95 кВт
Нагревательный элемент	2,1 кВт
Торцеватель	1,1 кВт
Гидростанция	0,75 кВт
Макс. температура нагревательного элемента	270°С
Общий вес (кг)	180