

Стыковой сварочный аппарат SUD 250 Н



Гидравлический стыковой сварочный аппарат SUD 63-250Н. Предназначен для монтажа труб из полиэтилена (высокого и низкого давления) и полипропилена.

Машина оборудована датчиком температуры и таймером, для надежного контроля за сварочным процессом.

Комплектация:

- **центратор** (изготовлен из алюминия, легко транспортировать аппарат и перемещать по строительной площадке);
- **гидростанция;**
- **торцеватель** с электроприводом (съемные двухсторонние ножи);
- **нагревательный элемент** (покрыт тефлоном, который исключает прилипание труб, а также имеет встроенный датчик температуры);
- **комплект вкладышей** на диаметры 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 мм;
- контейнер для торцевателя и сварочного зеркала;
- набор инструментов.

Характеристика	Значение
Материал свариваемых труб	PE, PP and PVDF
Диаметры свариваемых труб, мм	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250
Рабочая температура окружающей среды.	-5 .. +45С
Диапазон давления	0~6.3 МПа
Источник питания	220В 50 Гц
Полная мощность	3,95 кВт
Нагревательный элемент	2,1 кВт
Торцеватель	1,1 кВт
Гидростанция	0,75 кВт
Макс. температура нагревательного элемента	270°С
Общий вес (кг)	180